

CAS DE CHANTIER

Drainage de couverture de casier de décharge Al Ghabawi - Amman (Jordanie)

Date

Janvier 2021

Surface

170 000 m²

Produit(s)

DRAINTUBE FT1 D20

Entreprise

Association de deux sociétés de construction Christopher D. S.A. (Grèce) et Helector S.A. (Grèce) : J/V CONHELEC (Jordanie)

Maîtrise d'ouvrage

IDOM-Espagne

Maîtrise d'œuvre

Greater Amman Municipality

Description du projet

AFITEX Middle East a fourni un géosynthétique pour sécuriser le drainage des eaux pluviales sur la couche de couverture de la cellule 4 de la décharge de Ghabawi et plus précisément sur une superficie d'environ 170 000 m².

Solution(s)

Le géosynthétique DRAINTUBE FT1 D20 a été préconisé en recouvrement de casier du centre de stockage de déchets. Placé sur le système d'étanchéité par géosynthétique bentonitique (GCL), ce produit facile à dérouler, assure sa protection mécanique et le drainage des eaux pluviales.

Cette solution est très appréciée des exploitants de centre de stockage de déchets car le DRAINTUBE FT est rapide à installer.



Déroulement de DRAINTUBE FT sur la GCL



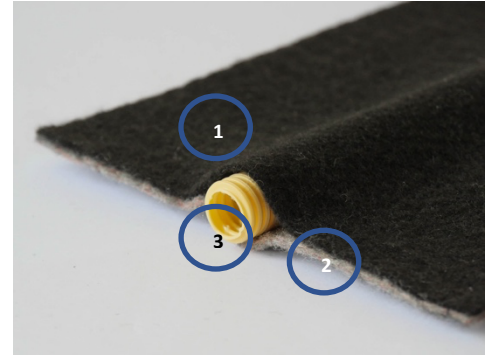
Déroulement de DRAINTUBE FT sur la GCL

Description et fonction du produit

Le géosynthétique de drainage DRAINTUBE FT est composé :

- d'une nappe filtrante non-tissé aiguilletée (1)
- d'une nappe drainante non-tissé aiguilletée (2)
- de mini-drains annelés et perforés – diamètre 20 mm (3)

Il remplace le géotextile de protection supérieure, une couche de matériaux granulaires drainants de 0,20 m d'épaisseur et le géotextile de filtration.



DRAINTUBE FT

Mise en œuvre

Les étapes de pose :

- Une couche de lissage de 0,50 mètre a été posée sur la couche supérieure de couverture journalière de déchets
- Pose du géosynthétique bentonitique (GCL)
- Pose du DRAINTUBE FT installé sur la GCL pour drainer l'infiltration d'eau de pluie
- Mise en place de terre végétale sur le DRAINTUBE FT
- Plusieurs événements de gaz ont été implantés sur le capot supérieur

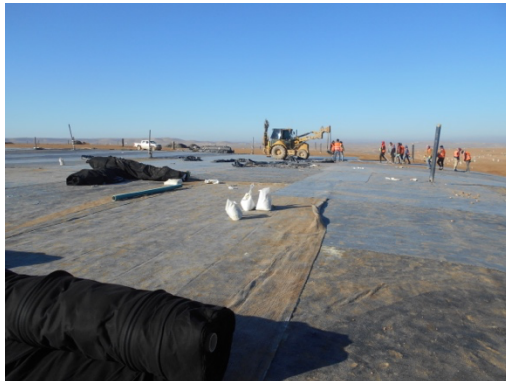


Évent de gaz



Terre végétale pour recouvrir le DRAINTUBE FT

Évolution du chantier



Déroulement de DRAINTUBE FT sur la GCL

Avantages de la solution proposée

- La protection du système d'étanchéité contre le poinçonnement
- Le drainage efficace des eaux de pluie d'infiltration
- Une solution économique et bénéfique pour l'environnement grâce au remplacement de couches granulaires
- La filtration du sol de recouvrement
- L'amélioration des performances de l'étanchéité en limitant les charges hydrauliques sur celle-ci
- Une stabilité de l'ensemble de la couverture finale

CONTACT

AFITEX MIDDLE EAST
Tel : +961 1 900078
afitexme@afitex.com